



## EpoxyBinder R603

### 高強度環氧樹脂修補漿

#### 1.0 簡介

EpoxyBinder R603 是一種雙組份高強度水性環氧樹脂，它是低氣味和啞光面，適合用於石屎，木材，批盪層，金屬及鋼鐵等。而 EpoxyBinder R603 是環氧樹脂和粒子所混合而成的高強度修補沙漿。

#### 2.0 技術資料

成份	A 組	樹脂：環氧樹脂
	B 組	凝固劑：聚胺樹脂
固體量		> 95%
比重	A 組	1.3
	B 組	0.98 - 1.02
凝固時間	施工時限:	15-40 分鐘
	初步凝固:	2 小時
	一般行走:	24 小時
	全面開放:	72 小時
受壓度 (第 7 日)		85N/mm <sup>2</sup>
柔韌度 (第 7 日)		16N/mm <sup>2</sup>
拉展強度 (第 7 日)		20N/mm <sup>2</sup>
黏合力強度		2 - 3 N/mm <sup>2</sup> (石屎)
		10 - 15 N/mm <sup>2</sup> (鋼鐵)
最小厚度		3mm
標準厚度		10 mm
每層最大厚度		50 mm
每層施工相隔時間		8 小時

#### 3. 優點

- 良好耐磨及有耐久性
- 混合及施工簡便
- 工具整潔及容易清洗
- 不收縮
- 水性及低氣味
- 高抗化學侵蝕
- 抗衝擊和磨損

#### 4.0 施工方法

##### 4.1 基面情況

基面必須結構良好，如有地層水氣上升，必須先加裝一層防水氣地簾。  
施工時，相對濕度應在 75% 以下和基面濕度少於 7% (可用 Protimeter 儀式量度)。

##### 4.2 施工面處理

###### 石屎面

新石屎面必須待凝固期至少 21 天才可施工。舊石屎面必須將鬆散表面，油脂及舊有塗層清除。  
如要塗層與基面達致最高黏合力，在塗上底油前，必須先將基面(包括新舊石屎)都以磨機把基面鬆散表面，油脂及舊有塗層打掉。  
如施工地方狹窄，未能使用磨機，可用較細磨沙工具代替。

###### 鐵面

使用磨機把鐵表面的舊塗層，銹漬，油脂清除，再塗上防銹底油於鐵面上。

# EpoxyBinder R603

## 高強度環氧樹脂修補漿



### 5. 底油

可使用 Multiprime P940 底油於石屎面。先將雙組份 Multiprime P940 混合，再用硬油掃平均塗上鐵面便可。但小心過量塗抹 P940。讓底油凝固 2-3 小時，才可開始造 EpoxyBinder R603。

### 6.0 施工程序

首先把 EpoxyBinder R603 整桶 A 組份(樹脂)和 B 組份(凝固劑)放進大桶內，再用慢速鑽 (300-600 rpm)將它混合為一體。下一步是將已定份量的\*粒子慢慢倒入混合好的樹脂內攪拌，直至所有粒子完全給樹脂包裹著。

\*粒子可使用石英沙，鋼玉或硅硯粒子。用量比例一般為 1 份 (樹脂): 3 份 (粒子)

### 7.0 包裝

EpoxyBinder R603 - A 組加 B 組共 5 公升一份 (A 組: 4 公升 + B 組: 1 公升)

### 8.0 用量指引

每套連填充料可做 2 平方米 (厚度 10mm), 即 每公升/0.4 平方米。

### 9.0 存放期限

將未開啟的容器放在清涼乾爽的環境下可存放 12 個月

### 10.0 健康與安全

如修補漿不小心接觸眼睛或大規模接觸皮膚，請用沖水清洗。如有其他病徵，盡快尋求醫生作出醫治。